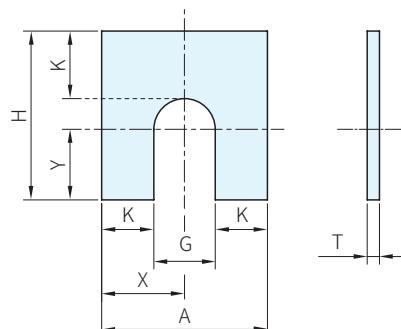


(RoHS) (SUS)



A · H · G	A · H 公差	G公差
2~50	±0.3	±0.1
50.1~300	±0.5	±0.3

製作條件

T0.05 … H≤280

T0.05~3時

H10~50 … K≥1.5

H50.1~150 … K≥5

H150.1~300 … K≥8, G≥5

T3.2~6時

K≥8, G≥5

硬化鋼

T0.35, 0.7, 1.2~2…A, H≤80

Type	材質	T												
		0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
FUF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	-	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	-	±0.06	±0.08
FUY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) …硬度HRC42~46	-	±0.015	±0.015	±0.02	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.035	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FUS	不銹鋼(SUS304)	±0.005	±0.008	±0.008	±0.01	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035
FUB	黃銅(C2680或C2801)	±0.005	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FUA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	-	±0.03	±0.03	±0.03	-	±0.04	-	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05

Type	材質	T												
		1.2	1.5	1.6	2	2.3	2.5	2.6	3	3.2	4	4.5	5	6
FUF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	±0.08	-	±0.12	±0.14	±0.14	-	±0.21	±0.23	±0.23	±0.26	±0.26	±0.28	±0.3
FUY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) …硬度HRC42~46	±0.05	±0.05	±0.06	±0.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FUS	不銹鋼(SUS304)	±0.1	±0.12	-	±0.17	-	±0.22	-	±0.22	-	±0.35	-	±0.4	±0.5
FUB	黃銅(C2680或C2801)	±0.05	±0.06	-	±0.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FUA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	±0.06	±0.06	-	±0.08	-	-	-	±0.11	-	-	-	-	-

Type	指定單位 : 0.1mm					板厚 T*	庫存					
	短邊	長邊	溝寬 G	溝位置 X	溝深 Y		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁	
							FUF	FUY	FUS	FUB	FUA	
FUF (鐵)	10~50	3~	0~	10~50	3~	0.05			△	△		
						0.1~0.5	△	△	△	△	△	
						0.6~1	△	△	△	△	△	
						1.2~2.3	△	△	△	△	△	
						2.5~3.2	△		△		△	
	10~50	3~	0~	50.1~100	3~	4~4.5	△		△			
						5~6	△		△			
						0.05			△			
						0.1~0.5	△	△	△	△	△	
						0.6~1	△	△	△	△	△	

PS 備註

· 尺寸指定時，請注意製作條件

· * 規格請參照厚度公差表

Type	指定單位：0.1mm					板厚 T*	庫存					
	短邊	長邊	溝寬 G	溝位置 X	溝深 Y		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁	
							FUF	FUY	FUS	FUB	FUA	
FUF (鐵)	10~50	100.1~200	3~	3~	0~	0.05			△	△		
						0.1~0.5	△	△	△	△	△	
						0.6~1	△	△	△	△	△	
						1.2~2.3	△	△	△	△	△	
						2.5~3.2	△		△		△	
						4、4.5	△		△			
						5、6	△		△			
						0.05			△	△		
						0.1~0.5	△	△	△	△	△	
						0.6~1	△	△	△	△	△	
FUY (硬化鋼)	200.1~300	50.1~100	3~	3~	0~	1.2~2.3	△	△	△	△	△	
						2.5~3.2	△		△		△	
						4、4.5	△		△			
						5、6	△		△			
						0.05			△	△		
						0.1~0.5	△		△	△	△	
						0.6~1	△		△	△	△	
						1.2~2.3	△		△	△	△	
						2.5~3.2	△		△			
						4、4.5	△		△			
FUS (SUS)	50.1~100	100.1~200	3~	3~	0~	5、6	△		△			
						0.05			△	△		
						0.1~0.5	△		△	△	△	
						0.6~1	△		△	△	△	
						1.2~2.3	△		△	△	△	
						2.5~3.2	△		△			
						4、4.5	△		△			
						5、6	△		△			
						0.05			△	△		
						0.1~0.5	△		△	△	△	
FUB (黃銅)	200.1~300	50.1~100	3~	3~	0~	0.6~1	△		△	△	△	
						1.2~2.3	△		△	△	△	
						2.5~3.2	△		△			
						4、4.5	△		△			
						5、6	△		△			
						0.05			△	△		
						0.1~0.5	△		△	△	△	
						0.6~1	△		△	△	△	
						1.2~2.3	△		△	△	△	
						2.5~3.2	△		△			
FUA (鋁)	50.1~100	100.1~200	3~	3~	0~	4、4.5	△		△			
						5、6	△		△			
						0.05			△	△		
						0.1~0.5	△		△	△	△	
						0.6~1	△		△	△	△	
FUA (鋁)	200.1~300	50.1~100	3~	3~	0~	1.2~2.3	△		△	△	△	
						2.5~3.2	△		△			
						4、4.5	△		△			
						5、6	△		△			
						0.05			△	△		
						0.1~0.5	△		△	△	△	
						0.6~1	△		△	△	△	
						1.2~2.3	△		△	△	△	
						2.5~3.2	△		△			
						4、4.5	△		△			

PS 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- * 規格請參照厚度公差表

訂貨： Type - A - H - G - X - Y - T - 處理 交期： 20 天

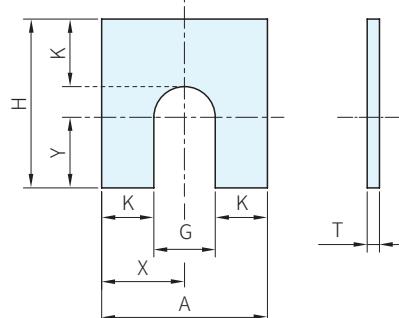
FUS - 35 - 38 - 7 - 15 - 22 - 0.1

FUS - 35 - 38 - 7 - 15 - 22 - 0.1 - LM

處理

- 雷射刻字 ……品號末尾 LM
- 蓋印 ……品號末尾 S
- 黏著劑塗布 ……品號末尾 N
- 染黑 ……品號末尾 C

(RoHS) (SUS)



A · H · G	A · H 公差	G公差
2~50	±0.3	±0.1
50.1~300	±0.5	±0.3

製作條件

T0.05 … H≤280

T0.05~3時

H10~50 … K≥1.5

H50.1~150 … K≥5

H150.1~300 … K≥8, G≥5

T3.2~6時

K≥8, G≥5

硬化鋼

T0.35, 0.7, 1.2~2…A, H≤80

Type	材質	T												
		0.05	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.35	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1
FUF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	-	±0.03	±0.03	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	-	±0.06	±0.08
FUY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) …硬度HRC42~46	-	±0.015	±0.015	±0.02	±0.025	±0.025	±0.025	±0.035	±0.035	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FUS	不銹鋼(SUS304)	±0.005	±0.008	±0.008	±0.01	±0.015	±0.015	±0.015	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035
FUB	黃銅(C2680或C2801)	±0.005	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	±0.05
FUA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	-	±0.03	±0.03	±0.03	-	±0.04	-	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05

Type	材質	T												
		1.2	1.5	1.6	2	2.3	2.5	2.6	3	3.2	4	4.5	5	6
FUF	鐵(T0.1~3:≈SPCC、T3.2~6:SPHC)	±0.08	-	±0.12	±0.14	±0.14	-	±0.21	±0.23	±0.23	±0.26	±0.26	±0.28	±0.3
FUY	硬化鋼(T0.1~0.15:SK95、T0.2~2:SK85) …硬度HRC42~46	±0.05	±0.05	±0.06	±0.07	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FUS	不銹鋼(SUS304)	±0.1	±0.12	-	±0.17	-	±0.22	-	±0.22	-	±0.35	-	±0.4	±0.5
FUB	黃銅(C2680或C2801)	±0.05	±0.06	-	±0.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FUA	鋁(T0.1~0.15:1N30、T0.2~3:A1050)	±0.06	±0.06	-	±0.08	-	-	-	±0.11	-	-	-	-	-

Type	指定單位 : 0.1mm					板厚 T*	庫存							
	短邊	長邊	溝寬 G	溝位置 X	溝深 Y		鐵	硬化鋼	SUS	黃銅	鋁			
							FUF	FUY	FUS	FUB	FUA			
FUF (鐵)	100.1~200	100.1~200	3~	3~	0~	0.05			△	△				
						0.1~0.5	△		△	△	△			
						0.6~1	△		△	△	△			
						1.2~2.3	△		△	△	△			
						2.5~3.2	△		△	△	△			
	200.1~300	200.1~300				4~4.5	△		△					
						5~6	△		△					
						0.05		△		△				
						0.1~0.5	△		△	△	△			
						0.6~1	△		△	△	△			
FUY (硬化鋼)	200.1~300	200.1~300				1.2~2.3	△		△	△	△			
						2.5~3.2	△		△					
						4~4.5	△		△					
						5~6	△		△					
						0.05		△		△				
	200.1~300	200.1~300				0.1~0.5	△		△	△	△			
						0.6~1	△		△	△	△			
						1.2~2.3	△		△	△	△			
						2.5~3.2	△		△					
						4~4.5	△		△					

PS. 備註

- 尺寸指定時，請注意製作條件
- * 規格請參照厚度公差表

處理

- 雷射刻字 … 品號末尾 LM
- 蓋印 … 品號末尾 S
- 黏著劑塗布…品號末尾 N
- 染黑 … 品號末尾 C

訂貨 : Type - A - H - G - X - Y - T - 處理

FUS - 35 - 38 - 7 - 15 - 22 - 0.1

FUS - 35 - 38 - 7 - 15 - 22 - 0.1 - LM

交期 : 20 天